



CENTRO INTEGRADO DE FORMACIÓN PROFESIONAL
LANBIDE HEZIKETAKO IKASTETXE INTEGRATUA

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL CURSO

Unidad formativa (curso) Prest. unitat. (ikastaroa)	Programacion del robot de soldadura ABB IRC5	Código Kodea	FML 01
Familia / Familia	FABRICACION MECANICA	Cod./Kod.	FM
Número de horas Ordu - kopurua	40		

1.- Capacidades (Objetivos) / Gaitasunak (Helburuak).

1. Seleccionar, preparar y montar las herramientas, útiles y soportes de fijación de piezas.
2. Programar e introducir los programas en función del tipo de soldadura, material base y consumible.
3. Manipular el robot en los distintos modos de funcionamiento.
4. Simular un ciclo de vacío comprobando la posición de la pieza y la trayectoria prefijada del electrodo.
5. Analizar los errores del robot así como las anomalías.
6. Comprobar que las trayectorias del robot no generan colisiones con la pieza.
7. Mantener el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.

2.- Contenidos / Edukiak.

Unidad didáctica / Unitate didaktikoa		HORAS ORDUAK
Nº/Zkia	Denominación / Izendapena	
0	Acogida y presentación	1
1	La unidad de programación.	1
2	Seguridad.	1
3	Movimiento.	3
4	Programación del equipo de soldadura.	3
5	Programación con lenguaje Rapid.	8
6	Modos de funcionamiento.	4
7	Ejercicios.	19
TOTAL TOTALA		40

3.- Requisitos y condiciones / Baldintzak.

Tener conocimientos teóricos y prácticos del proceso de soldeo MIG-MAG.